

Инструкция по нанесению пропитки RE-FLAME ОГНЕБИО

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения огнебиозащитной пропитки «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» на деревянные поверхности.

1.2 Материалы, используемые для защиты, должны отвечать требованиям соответствующей технической документации. Огнебиозащитная пропитка «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» должно соответствовать требованиям ТУ 2316-215-89189728-2011.

1.3 Каждая партия материала должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия - изготовителя.

2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

2.1 Кисти волосяные с длинной мягкой щетиной, малярные валики.

2.2 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.

2.3 Безвоздушный или компрессорный краскопульт.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

3.1 Подготовка заключается в удалении с поверхности мусора, отслаивающихся фрагментов древесины, коры, масляных пятен, а так же обеспыливании с помощью сухой ветоши или сжатого воздуха.

3.2 Древесина перед нанесением состава должна быть сухой (остаточная влажность не более 15%).

3.3 Нанесение пропитки на загрязненную поверхность не допускается.

4. ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ ОГНЕБИОЗАЩИТНОЙ ПРОПИТКИ

4.1 Огнебиозащитная пропитка «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» поставляется в готовом виде.

4.2 Для обеспечения I группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292-2009 необходимо наносить пропитку «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» в 1 слой. Расход состава при этом составит 0,2- 0,4 кг на 1 м² в зависимости от впитываемости защищаемой поверхности.

4.3 Период высыхания пропитки до степени 3 составляет от 4 до 5 часов при температуре воздуха +20 °С и влажности воздуха не более 70%. Понижение

температуры окружающей среды либо увеличение влажности воздуха влечет за собой снижение скорости сушки и увеличение продолжительности сушки.

ПРИМЕЧАНИЕ: *Расход состава в существенной мере зависит от множества факторов, которые могут увеличивать его до нескольких раз. Такими факторами являются условия окружающей среды (скорость ветра), механизированный способ нанесения (при помощи краскопульты), труднодоступность узла применения, стесненные условия нанесения, профессионализм исполнительного персонала, впитывающая способность и геометрическая форма поверхности.*

4.4 Условия нанесения защитной пропитки «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**»: температура окружающей среды должна быть в диапазоне от +5С до +50С, влажность воздуха не должна быть выше 80%.

4.5 Если эксплуатация пропитки «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» предполагает попадание атмосферных осадков на защищенную поверхность, после полного высыхания она должна быть окрашена атмосферостойкой краской или эмалью.

4.6 В случае, если поверхности, обработанные пропиткой «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**», требуют дополнительной защиты и износостойкости, на поверхность «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**», в качестве финишного слоя, можно нанести 1-2 слоя высокопрочного защитного полиуретанового покрытия «**S-COMPOSIT™**». Также поверх «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» можно нанести покрытие «**RE-THERM™**» для придания теплоизоляционных свойств защищаемой конструкции.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Огнебиозащитная пропитка «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» в жидком виде не является пожаро- и взрывоопасным материалом. Высушенный состав не является источником выделения в атмосферный воздух и в воздух жилых помещений вредных веществ в концентрациях, превышающих ПДК в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.2.729-99-99 и ГН2.1.6.1338-03.

5.2 При работе с огнебиозащитной пропиткой «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» необходимо выполнять следующие меры предосторожности:

- помещение, в котором производятся работы по нанесению должно проветриваться;
- если работы производятся с применением кисти или валика, необходимо использовать спецодежду (перчатки, комбинезон и т.д.), при применении краскопульты необходимо пользоваться так же средствами для защиты глаз и органов дыхания (очки и респиратор ШБ-1 «Лепесток»).

5.3 Все применяемые СИЗ должны быть сертифицированы и иметь гигиенические свидетельства либо санитарно-эпидемиологические заключения.

5.4 Общие требования безопасности – в соответствии с ГОСТ 12.0.001 и 13.3.002 Требования к производственному оборудованию и процессам в соответствии с ГОСТ 12.2.003, СП 2.2.2.1327-03 и СанПиН 1.2.2353-08: технологические процессы

должны быть механизированы, необходимо обеспечить максимальную автоматизацию, максимальную герметизацию производственного оборудования.

5.5 При производстве и проведении испытаний пропитки «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.6 Все работы по производству и испытанию покрытия должны проводиться в помещениях оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией соответствующей требованиям ГОСТ 12.04.021 обеспечивающей санитарное состояние производственной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и требованиями ГН 2.2.5.1313-03.

5.7 Транспортировка и хранение огнебиозащитной пропитки «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» должны производиться в плотно закрытой таре при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С и не выше +35 °С. Допускается замораживание состава при температуре до -40 °С на срок не более 30 суток.

6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется – проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» на кожу – промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

6.3 При попадании «**RE-FLAME™ ОГНЕБИО**» в органы дыхания – выйти на свежий воздух.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.